



# SELLADOR CESPED ARTIFICIAL

Ficha técnica  
Revisión  
02/2019

## DESCRIPCIÓN:

Sellador mono-componente elastomérico, a base de polímero MS, de curado a temperatura ambiente en contacto con la humedad del aire.

## PROPIEDADES:

- Mono-componente, fácil aplicación de +5°C a +50°C.
- No mancha los flancos de la junta.
- Permanece flexible desde -40°C a +90°C.
- Excelente resistencia a la radiación U.V. e intemperie.
- Pintable\*. No contamina para pintados posteriores.
- Buena adherencia sobre superficies húmedas.
- Anti-moho. No ennegrece.

## APLICACIONES:

Sellado de juntas en césped artificial:

- ✓ Carpintería de aluminio, PVC o madera.
- ✓ Juntas de suelos
- ✓ Sellado en canalones, baños, tuberías, claraboyas, grietas y fisuras.
- ✓ Sellado de juntas en inmersión en canales de riego. (Previa imprimación del hormigón con Primer C-27).
- ✓ Juntas que sea necesario pintar posteriormente.
- ✓ Sellado en caravanas y automoción.

## CERTIFICACIONES:

- Marcado CE: EN 15651-1 F EXT-INT-CC / EN 15651-3 S / EN 15651-4 PW- EXT- INT- CC.

## RESISTENCIAS QUÍMICAS:

Agua, agua jabonosa, agua salina: Muy buena  
Ácidos y álcalis inorgánicos diluidos: Muy buena

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

SELLADOR CESPED no curado:			SELLADOR CESPED, curado: (4 semanas a 23°C y 55% H.R.)		
Aspecto:	Pasta cremosa homogénea.		Aspecto:	Similar al caucho	
Descuelgue (ISO 7390):	mm	0	Dureza Shore A (ISO 868):	40 ± 3	
Tack free (ASTM C-679-71):	minutos	10-15	Módulo elástico 100% (ISO 37):	MPa	0,8 - 1,1
Formación piel (BS 5889 Ap.A):	minutos	20-40	Resistencia a tracción (ISO 37):	MPa	1,8 - 2,4
Velocidad de curado A 23°C y 55% H.R.:	mm/día	2-3	Elongación a rotura (ISO 37):	%	450
Perdida de volumen (ISO 10563):	%	Inapreciable	Movimiento de la junta en servicio:	%	25
Punto de destello (DIN 51794):	°C	430	Resistencia a temperatura en servicio:	°C	-40 a + 90
Temperatura de Aplicación:	°C	+5 a +50	Resistencia a U.V. e intemperie:	Muy buena	



# SELLADOR CESPED ARTIFICIAL

Ficha técnica  
Revisión  
02/2019

## INDICACIONES DE USO:

### Dimensionado de juntas:

El ancho de las mismas será, al menos, 5 veces mayor que el máximo movimiento esperado.

La profundidad de sellado se elegirá, en función del ancho de la junta, de acuerdo con la siguiente Tabla (valores en mm):

ANCHO	5/6	7/9	10/12	12/15
PROFUNDIDAD	5	6	7	8

Para anchos de juntas superiores a 16 mm, la profundidad debe ser igual a la mitad de la anchura. La junta debe tener una extensión comprendida entre > 5 mm y ≤ 35 mm.

### Formación de Juntas:

Es necesario el empleo de un material de relleno para evitar la adhesión de **SINTEX MS-35** sobre el fondo de la junta que ejercería, sobre el sellador, tensiones innecesarias. Al mismo tiempo se consigue una regulación en la profundidad de sellado así como mayores rendimientos. El material a emplear debe ser inerte, mecánicamente estable, homogéneo, inoxidable y no adherirse ni al sellador ni a los materiales contiguos. Se recomienda, como producto especialmente adecuado la Espuma de Polietileno de célula cerrada, extruida en cordones de sección regular como nuestro: POLITEN-CEL.

### Tratamiento de las juntas:

Las superficies deberán estar limpias, libres de polvo y grasa. Las lechadas de cemento deben ser eliminadas. En caso necesario, se recomienda efectuar una limpieza con disolvente no graso, p.ej. acetona.

En el sellado de superficies húmedas, asegurarse de que el sustrato esté limpio y desengrasado.

Para juntas que han de estar sometidas a grandes esfuerzos, se recomienda la utilización de un primer adecuado:

- PRIMER C-27 Sobre materiales porosos y uso general en construcción.
- PRIMER C-29 Sobre metales y plásticos.  
(Ver información técnica)

Cualquier sustrato no conocido por el usuario bajo el punto de vista de adherencia, debe ser ensayado previamente o bien consultar a nuestro Departamento Técnico.

### Técnica de trabajo:

Cortar el extremo del obturador del cartucho, roscar la cánula y cortar ésta a bisel a la sección deseada e introducir el conjunto en la pistola aplicadora y rellenar la junta con **SINTEX MS-35**.

Para un mejor acabado, proteger los bordes de la junta con cinta adhesiva y alisar con una espátula, retirando las cintas antes de que el sellador forme piel

### Rendimiento:

La fórmula siguiente es una guía aproximada para calcular el rendimiento previsto para un cartucho standard de **SINTEX MS-35**:

$$L = \frac{300}{A \times P}$$

Donde:

L= Longitud de sellado en metros obtenidos por cartucho.

A= Ancho de la junta en mm.

P= Profundidad de la junta en mm.

### Tratamiento posterior:

\***Observaciones:** **SINTEX MS-35**, no necesita ser protegido de la intemperie. Es pintable, pero considerando la gran diversidad de barnices y pinturas, se recomienda hacer una prueba previa. En cuanto a las pinturas a base de resinas alquídicas, puede haber un retraso en el secado.

### ALMACENAMIENTO:

Guárdese en lugar fresco y seco.

Duración: 12 meses en los envases originales cerrados.

### PRESENTACIÓN:

En cartuchos de plástico de 300 cc. de capacidad aprox. Cajas conteniendo 24 cartuchos.

### COLORES:

Verde



# SELLADOR CESPED ARTIFICIAL

Ficha técnica  
Revisión  
02/2019

## LIMPIEZA:

---

El producto fresco, se elimina con un disolvente orgánico. Una vez curado solo se elimina mecánicamente.

## SEGURIDAD E HIGIENE:

---

Durante su curado **SINTEX MS-35** emite metanol. Estos vapores no deben inhalarse durante largo tiempo o en altas concentraciones. Por tanto, la zona de trabajo deberá estar bien ventilada.

Debe evitarse, a causa de posibles irritaciones, todo contacto del producto fresco con los ojos o mucosas. Si esto ocurriese deberán lavarse con agua abundante y, en caso necesario, acudir al médico. El caucho obtenido al curar puede manejarse sin ningún riesgo.

Usar guantes y, en caso de manchas, lavarse con un detergente industrial cuando el producto está aún fresco. **NO DEBEN LAVARSE LAS MANOS CON DISOLVENTES.**

*Para más información solicite hoja de seguridad del producto.*

"La información contenida en la presente ficha técnica se proporciona de buena fe en base a los estudios realizados por Selena y se considera precisa. Sin embargo, dado que las condiciones y métodos de uso de nuestros productos escapan a nuestro control, dicha información no deberá reemplazar las pruebas de clientes a fin de garantizar que los productos de Selena sean plenamente satisfactorios para sus aplicaciones específicas. La única garantía ofrecida por Selena es que el producto cumpla con sus especificaciones de venta actuales. Por tanto, el único recurso al que tendrá derecho en caso de violación de dicha garantía quedará limitado al reembolso del precio de compra o sustitución de todo producto para el que se demuestre un estado distinto al garantizado. Selena Iberia S.L.U. renuncia expresamente a cualquier otra garantía expresa o implícita de aptitud para un fin específico de comercialización. Asimismo, Selena renuncia a toda responsabilidad por cualquier daño o perjuicio imprevisto o consecuente. Las sugerencias de uso no deberán interpretarse como una incitación a la infracción de derechos de patentes.

Las indicaciones y datos técnicos contenidos en la presente ficha técnica se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales y declinamos toda responsabilidad por las consecuencias derivadas de un uso inadecuado de los mismos. Por consiguiente, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. La información técnica podrá ser modificada sin previo aviso. Si la necesitara, rogamos la solicite de forma periódica."



**Quilosa - Selena Iberia S.L.U.**

Centro empresarial Rivas Futura, C/ Marie Curie 19, Planta 6.1, 28521 Rivas, Madrid, Spain,  
Tel: +34 902 02 18 02 – Fax: +34 914 999 796, [info@quilosa.es](mailto:info@quilosa.es), [www.quilosa.com](http://www.quilosa.com)